



ALEXANDER WIEGAND SE & Co. KG



ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 50 МОД. A50.10.063

П А С П О Р Т №
22909/03/02/17.9

1. Общие сведения

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 50 модель A50.10.063 выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 50.03.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №63048-16 (Свидетельство об утверждении типа средств измерений № 61322 от 05.02.2016 г).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александр Виганд SE и Ко. КГ", Германия.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Диапазон показаний: 0...160°C
- 2.2. Класс точности: 2 по EN 13190
- 2.3. Номинальный диаметр, мм: 63
- 2.4. Присоединение: осевое G1/2B, L1=60x9мм
- 2.5. Допустимое экпл. давление: с защитной гильзой из латуни - 6 бар
с защитной гильзой из стали - 25 бар
- 2.6. Размер под ключ, мм: 21
- 2.7. Масса, кг: 0,08

3. Комплектность

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор		Партия термометров, поставляемых на один
2. Паспорт	1	адрес, комплектуется одним паспортом.

4. Свидетельство о приемке

Прибор соответствует требованиям EN 13190, ТУ ТМ 50.03 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.

Отметка торгующей организацией:

03.02.2017



5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

6. Максимально допустимая погрешность в °C по EN 13190¹⁾

Диапазон показаний [°C]	Диапазон измерений [°C]	Допустимая погрешность ²⁾ [°C]	
		Класс 1	Класс 2 ³⁾
-20...+40 -20...+60 -30...+50	-10...+30 -10...+50 -20...+40	1.0	2.0
-40...+40 -40...+60 0...+60	-30...+30 -30...+50 +10...+50	1.0	2.0
0...+80 0...+100 0...+120	+10...+70 +10...+90 +20...+100	1.0 1.0 2.0	2.0 2.0 4.0
0...+160 0...+200 0...+250	+20...+140 +20...+180 +30...+220	2.0 2.0 2.5	4.0 4.0 5.0
0...+300 0...+350 0...+400	+30...+270 +50...+300 +50...+350	5.0	10.0
0...+500 0...+600	+50...+450 +100...+500	5.0 10.0	10.0 15.0

¹⁾ применимо для биметаллических термометров Wika

²⁾ погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

³⁾ класс прибора, обозначенный на шифрблате, выражается не процентуально