

ЗАО «РОСМА», 199155, г. Санкт-Петербург, пер. Халовского, дом 5
(812) 325-90-51, 325-90-52, 325-90-53, 325-90-55 info@rosma.spb.ru



ТЕРМОМЕТР ЖИДКОСТНЫЙ СТЕКЛЯННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ТИП ТТ-В

ПАСПОРТ и инструкция по эксплуатации

1. ОСНОВНЫЕ МЕТОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1.1 Диапазон температур, длины погруженной части, длины наружной части прибора:

Длина погруженной части, мм	30	40	50	64	100	150
Длина наружной части, мм						

1.2 Пределы допускаемой погрешности термометров в зависимости от диапазона измеренных температур и цены деления шкалы:

Диапазон измеренных температур, °C	Пределы допускаемой погрешности термометров при цене деления шкалы				
	1	2	5	10	15
от -40 до -38	±3	±4	—	—	—
от -38 до 0	±2	±3	—	—	—
от 0 до 100	±1	±2	±5	±10	—
от 100 до 200	±2	±4	±5	±10	—
от 200 до 300	—	±4	±5	±10	—
от 300 до 400	—	—	±10	±10	—
от 400 до 500	—	—	±10	±10	—
от 500 до 600	—	—	±10	±10	—

1.3 Испытание: прямое, условное

1.4 Ребра присоединения: G1/2; M20x1,5; M3x1,5; M5x2; G3/4

1.5 Материал корпуса: латунь (толщина до 200 °C включительно); нержавеющая сталь (600 °C и выше); латунь (толщина 150 мм)

1.6 Рабочее давление на глазок: 0,5 МПа – для латунных глазок; 25 МПа – для стальных глазок

1.7 Размер под глазок, мм: 27

1.8 Масса, кг, не более: 0,4

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

— термометр (включенное по заказу) – 1 шт.;

— паспорт и инструкция по эксплуатации – 1 экз.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор соответствует требованиям ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные, ОТУ».

Методы испытаний и ТУ 4211-002-4719015564-2008.

Дата изготовления: _____

4. ГАРАНТИИ И ГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода прибора в эксплуатацию или условия соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, не более 25 месяцев с даты изготовления. Срок эксплуатации – 10 лет.



5. НАЗНАЧЕНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Термометры жидкостные стеклянные технические ТТ-В (далее термометры) предназначены для измерения температуры нагреваемых жидких и газообразных сред.

6. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Принцип действия термометров основан на тепловом расширении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды. При изменении температуры объем жидкости в резервуаре расширяется, вследствие чего жидкая жидкостная среда в капилляре поднимается или опускается на высоту, пропорциональную изменению температуры.

7. КОНСТРУКЦИЯ

Термометры состоят из защитной стеклянной оболочки капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью, защитного корпуса и защитной гильзы. Шкала термометра нанесена на наружной поверхности капиллярной трубки. Верхняя часть капиллярной трубки (по шкале) находится в корпусе, а нижняя (с резервуаром) – в гильзе.

Корпус изготовлен из анодированного алюминия. Гильза изготавливается либо из латуни (для термометров с корпусом) либо из нержавеющей стали (для термометров с защитным корпусом 0-600 °C).

В зависимости от типа присоединения термометры изготавливаются в прямом или угловом исполнении.

8. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Термометры предназначены для эксплуатации в помещении.

Термометры применяются при температуре окружающей среды от минус 40 до 60 °C.

Влажность окружающей среды 80%.

9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При правильной эксплуатации гарантируется безотказная работа и сохранение показаний, поэтому следует соблюдать следующие условия:

- Прибор предназначен для измерения температуры жидкой и газовой среды, для которой он предназначен;
- Не превышать допустимых температур;
- Прибор следует использовать по назначению и в соответствии с рекомендациями;
- Прибор не работает;
- Степень термометрической жидкости не может разорваться;
- Погрешность показаний превышает допустимые значения.

10. МОНТАЖ

При монтаже вращать термометр разрешается только за защитную защитную гильзу с помощью специального ключа. При монтаже нельзя допускать перегиба и повреждения прибора.

11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортировка при температуре от -40 °C до 60 °C и относительной влажности 100 % при 35 °C.

Хранение – при температуре от -40 °C до 50 °C и относительной влажности 100 % при 35 °C.

12. МЕТОДИКА ПРОВЕРКИ

12.1 Погрешность термометров ТТ-В определяется в соответствии с ГОСТ 8.179 «Термометры стеклянные жидкостные». Методы и средства поверки.

12.2 Интервал между поверками – 5 лет.